

IMPLEMENTATION SHEET APC Unitube (UNB162x)

UNB1621 – UNB1625 – UNB1627

WARNING

- La préparation inclut toutes les opérations nécessaires à l'accès aux différents éléments constitutifs du câble.
The preparation includes all the operations necessary to access components of the cable.
- Cette fiche ne traite pas des conditions de pose ou d'amarrage: se référer aux règles de l'art et aux préconisations des fabricants de boîtes.
This sheet does not address the conditions of installation or mooring: Refer to the rules of the art and the recommendations of the manufacturers of boxes.
- Pour le repérage des éléments optiques: se référer à la spécification technique du câble.
For identification of optical elements: refer to technical specification of the cable.
- Ce document ne peut être considéré que comme une aide apportée aux utilisateurs, ACOME ne pouvant garantir toute dégradation apportée au produit par un non-respect des règles de l'art généralement appliquées pour le travail sur câbles à fibres optiques.
This document can only be considered as a user's help, ACOME will not be able to guarantee any degradation brought to the product by a non-observance of the rules of art generally applied for work on fibre optic cables.
- **SÉCURITÉ** : le port de lunettes de protection et de gants sont obligatoires, le port d'un tablier de protection est conseillé lors de l'usage des outils tranchants
SAFETY PRECAUTIONS: wearing safety glasses and gloves are mandatory, wearing a protective apron is advisable when using cutting tools.
- Lors d'une première opération de mise en œuvre du câble il est conseillé de faire un essai sur un échantillon ou extrémité de câble.
For the first cable implementation operation it is advisable to do a test on a sample or cable end.

Accès en extrémité / End access :

Méthode A : utilisation de l'outil coupe – tube

Method A: Using the Tube Cutter tool

1. Déterminer la longueur à dégainer.
Define unsheathed length.
2. A l'aide d'un coupe-tube, réaliser une entaille radiale de 360° sur la gaine jusqu'à la coupure des renforts.
Using a tube cutter, make a radial notch of 360° on the sheath until the reinforcements are cut).



3. Rompre la gaine au niveau de l'entaille radiale en faisant attention à ne pas endommager l'âme optique jusqu'à la coupure des renforts.
Break the sheath at the radial notch, being careful not to damage the bundle until the strength members are cut.



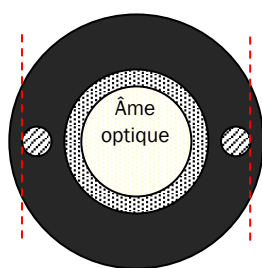
4. Extraire la gaine en tirant sur celle-ci de manière à pouvoir libérer l'âme optique.
Remove the sheath by pulling on it for release the bundle.



Méthode B : séparation de la gaine en 2 au niveau des porteurs

Method B: Separation of the sheath in 2 at the level of FRP

1. Déterminer la longueur à dégainer.
Define unsheathed length.
2. En extrémité, repérer la position des FRP. A l'aide d'un outil tranchant, peler la gaine sur les porteurs (environ 10 cm).
At the end, locate the FRP position. Using a cutting tool, peel the sheath on to the strength members (about 10 cm).



3. A l'aide de la pince à bec, séparer les deux "demi-gaines" situées entre les porteurs.
Using the plier, separate the two "half-sheath" located between FRP.



4. Poursuivre la séparation des deux "demi-gaines" à la main sur la longueur désirée.
Continue separating the two "half-sheath" by hand on the desired length.



5. A l'extrémité de l'ouverture, couper les deux "demi-gaines" avec une pince coupante sans sectionner les porteurs latéraux.
At the end of the opening, cut the two pieces with a cutting pliers without severing the strength members.



Câble d'abonné / Subscriber drop cable :

1. Déterminer la longueur à dénuder.
Determine unsheathed length.
2. A l'aide d'un outil tranchant, réaliser une entaille sur la gaine en faisant attention de ne pas toucher aux renforts souples.
Using a cutting tool, make a notch on the sheath without touching aramid yarn.



3. Rompre la gaine au niveau de l'entaille radiale puis l'extraire en tirant sur celle-ci afin de libérer le module optique et les renforts souples.
Break the sheath at the radial notch and pull it out in order to release the optical module and aramid yarn.



Isolation serrée / Tight isolation :

1. Avec l'outil à dénuder Idéal T Stripper, réaliser une entaille radiale sur l'isolation serrée en utilisant la jauge de l'outil n°26 à 5 cm de l'extrémité.
Use the unsheathing tool Ideal T Stripper, make a radial notch on tight insulation using the gauge of tool #26 to 5 cm from the end.



2. Tirer l'extrémité de la gaine, tout en tenant l'autre extrémité. Pendant l'extraction, la gaine ne doit pas être pincée afin de ne pas provoquer le serrage de la gaine sur la fibre.
Pull the end of the sheath while holding the other end. During extraction the sheath must not be pinched so as not to cause the sheath to be tightened on the fibre.



Isolation semi-serrée / Semi-tight isolation :

1. Avec l'outil à dénuder Idéal T Stripper, réaliser une entaille radiale sur l'isolation semi-serrée en utilisant la jauge de l'outil Miller 103-T (longueur dénudée : 1m en moins d'une minute).
Use the unsheathing tool Ideal T Stripper, make a radial notch on semi-tight insulation using the gauge of tool Miller 103-T (unsheathing length: 1m in less than a minute).
2. Tirer l'extrémité de la gaine, tout en tenant l'autre extrémité. Pendant l'extraction, la gaine ne doit pas être pincée afin de ne pas provoquer le serrage de la gaine sur la fibre.
Pull the end of the sheath while holding the other end. During extraction the sheath must not be pinched so as not to cause the sheath to be tightened on the fibre.



Compact Tube® 2 ou 4 FO / Compact Tube® 2 or 4 FO :

1. Enlever la peau du module sur quelques centimètres afin d'avoir une prise en main facile des fibres (cette longueur sera sectionnée avant d'accéder à la gaine optique de la fibre 125µm).
Remove few centimeter of skin to take fibres (Cut this length before 125µm optic fibre access).



2. Prendre 2 paquets de fibres et les écarter afin de fendre la peau du module longitudinalement jusqu'à la longueur voulue.
Take 2 bundles of fibres and spread them to split the skin of module to the desired length.



3. Retirer la peau de module de chacune des fibres, sans les contraindre.
Remove skin without make stress fibre.



Accès à la gaine optique de la fibre 125µ / 125µ optic fibre access :

1. Déterminer la longueur à dénuder
Define unsheathed length
2. Avec la pince de type Miller, faire une entaille radiale sur le revêtement secondaire de la fibre 250 µm (Utiliser pour cela l'emplacement destiné au dénudage à 125 µm)
With a tool like Miller plier, make a radial notch on the secondary coating fibre (Use gauge of 125µm).



3. Exercer une traction longitudinale, ce qui provoque un glissement entre la partie 125 μm et le revêtement secondaire.

With a longitudinal traction, the secondary coating slip on 125 μm fibre.

